



Discos Abrasivos Revestidos, Discos Brushlon, Discos com Cerdas, Discos CRD, Discos Roloc™ e Discos Condicionadores de Superfície Acondicionamiento de Superficies

Nota: Estas instruções não se aplicam a Discos de Fibra, Discos Laminados e Discos Unificados.

Informação de segurança

- Entregue este aviso ao operador junto com o produto.
- Leia todo este aviso antes de montar o produto na ferramenta ou máquina.
- Exponha este aviso no local de trabalho.

Leia as Folhas de Dados de Segurança do Material (Material Safety Data Sheets - MSDS) antes de usar os materiais.



Entre em contato com os fornecedores dos materiais de trabalho e dos materiais abrasivos para obter cópias das MSDS caso elas não estejam disponíveis.

▲ ATENÇÃO!

- Se a Rotacao Maxima de Operacao (RMO) ultrapassada, o disco pode se soltar do suporte (backup pad) ou o suporte pode quebrar e provocar danos pessoais.
- Sempre use a proteção recomendada e apropriada para olho, rosto, ouvido, mão e corpo. Em caso de falha do produto pode ocorrer lesão ao rosto* e aos olhos*. Veja ANSI Z87.1 para o equipamento de segurança adequado.
- A velocidade de funcionamento excessiva ou geração de calor intenso podem resultar em emissões perigosas. Utilize ventilação local.



O uso inadequado pode provocar quebras nas peças e pode causar ferimentos nos operadores e pessoas nas proximidades.**

Tome as precauções indicadas abaixo.

CERTIFIQUE-SE se o eixo do suporte está completamente encalhado na pinça da ferramenta ou fixado de modo adequado à ferramenta, de acordo com as recomendações do fabricante.

CENTRALIZE o disco corretamente o suporte.

VERIFIQUE a rotação da ferramenta, ela não deve ser superior a rotação máxima de operação (RMO) do disco ou do suporte.

Os discos abrasivos revestidos não possuem a classificação RMO, assim sendo, deve ser usada a RMO do suporte.

A RMO dos discos Roloc e, alguns discos abrasivos revestidos, dos discos condicionadores de superfície, encontram-se na caixa.

A RMO dos discos Bristle está impressa atrás do disco. A RMO dos discos brushlon é indicada na etiqueta atrás do disco.

SELECIONE um suporte compatível e com a mesma medida do disco que estâesmo usado.
Os discos Honkit™ DEVEM ser acionados inicialmente na peça de trabalho para garantir que o disco esteja encalhado sobre o suporte.
Os discos montados no eixo NECESSITAM de arruelas laterais de no mínimo 1/4 do diâmetro externo do disco.

▲ ATENÇÃO!

- As faulhas e partículas geradas no funcionamento normal do disco podem causar incêndios ou explosões.
- RETIRE os materiais INFLAMAVEIS ou EXPLOSIVOS da área de trabalho.
- Não utilize em ambientes com poeira, gases inflamáveis ou explosivos.
- Não use em materiais inflamáveis ou explosivos.
- NÃO DEIXE as fáscias virem em direção ao seu rosto ou corpo.
- Para iniciar o trabalho com segurança, consulte o Engenheiro de Segurança da empresa.



▲ CUIDADO

- VERIFICAR o suporte e o disco e substituí-los se apresentarem danos ou desgastes.
- Não amontoem os discos em lugares abertos.
- PARE IMEDIATAMENTE se houver vibração ou instabilidade durante o uso. Identifique a causa e orrija o problema antes de continuar.
- Use apenas com sistemas recomendados pela 3M, sob aplicação e condições aprovadas.

• O armazenamento incorreto pode afetar a segurança e o desempenho do produto.

Armazenar os discos abrasivos revestidos a temperaturas entre 60-80°F (15-17°C) e entre 35-50% de umidade relativa.

Armazenar os discos de condicionamento de superfície a temperaturas abaixo de 65° (15°)F e evite a exposição à água e alta umidade relativa.

Não use discos com ondulações ou concavidades anormais.

*Para proteção dos olhos e do rosto, veja Z87.1 Padrão ANSI

**Para outras informações sobre produtos abrasivos revestidos, consultar B7.7 Padrão ANSI "Requisitos de Segurança para Materiais Abrasivos com Sistemas Abrasivos Revestidos". Ambos estão disponíveis através do American National Standards Institute, Inc., (U.S.A.) 212-642-4900.

O disco pode se soltar



Exemplo:

RMO do suporte do disco = 6.000 rpm

RMO do produto = 5.500 rpm

Neste exemplo, não ultrapasse 5.500 rpm

Para Informações sobre Produtos 3M chame:

3M Abrasive Systems
3M Automotive Aftermarket
St. Paul, MN 55144-1000

www.3M.com/abrasives
www.3M.com/aftermarket

© 3M 2014.



Lire l'encart sur les mesures de sécurité
Lea el Material sobre Seguridad Incluido
Leia o Encarte de Segurança

Coated Abrasive Discs, Brushlon Discs, Bristle Discs, CRD Discs, Roloc™ Discs and Surface Conditioning Discs

NOTE: These instructions do not cover Fibre Discs, Flap Discs and Unitized Discs

Safety Information

- Deliver this insert with product to operator.
- Read this entire insert before mounting product on tool or machine.
- Post this insert in the work area.

Read the Material Safety Data Sheets (MSDS) before using any materials.



Contact the suppliers of the workplace materials and abrasive materials for copies of the MSDS if one is not readily available.

▲ WARNING

Exposure to DUST generated from workpiece and/or abrasive materials can result in lung damage and/or other physical injury. Use dust capture or local exhaust as stated in the MSDS. Wear government-approved respiratory protection and eye and skin protection. Failure to follow this warning can result in serious lung damage and/or physical injury.

▲ WARNING

- Exceeding maximum operating speed can cause disc to fly off backup pad or back up pad to break apart and may cause injury.
- Always wear approved and appropriate eye, face, ear, hand and body protections. Injury to face* and eyes* can result if product fails. See ANSI Z87.1 for proper safety equipment.
- Excessive operating speed or generation of extreme heat may result in harmful emissions. Use local ventilation.



Improper use can cause product to break apart and may cause injury to operators and bystanders.**

Take precautions indicated below.

ENSURE the backup pad shaft is fully seated in the tool collet or properly secured to the tool per the manufacturer's recommendations. Center disc properly on backup pad.

CENTER disc properly on backup pad.

CHECK to make sure the tool does not run faster than the maximum operating speed (MOS).

Certain coated abrasive discs do not have an MOS rating and so the MOS of the backup pad should be used.

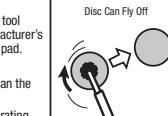
The MOS of Roloc discs, certain coated abrasive discs, and surface conditioning discs, is located on the box.

The MOS of Bristle discs is molded into the back of the disc.

The MOS of Brushlon discs is on the label on the back side of the disc.

*Always use proper backup pad with discs.

SELECT a back up pad that is compatible with and the same size as the disc being used.



Example:
Disc Backup Pad
MOS = 6.000 rpm
Product MOS =
5.500 rpm
In this example, do not exceed 5.500 rpm

For 3M Product Information Call:

800-3M HELPS (800-364-3577) toll free

651-737-6501 direct dial

3M Abrasive Systems

3M Automotive Aftermarket

St. Paul, MN 55144-1000

3M and Roloc are trademarks of 3M.

www.3M.com/abrasives
www.3M.com/aftermarket

© 3M 2014.

34-8703-4454-5

Hookit™ type discs MUST be initially started on the workpiece to ensure the disc is fully IMBEDDED onto the backup pad.

Shaft mounted discs REQUIRE side washers at least 1/4 the outer diameter of the disc.

▲ WARNING

- Sparks and particles generated from normal disc operation can cause fire or explosion.
- REMOVE FLAMMABLE OR EXPLOSIVE materials from work area.
- Do not use in dusty, flammable or explosive environments.
- Do not use on flammable or explosive materials.
- DIRECT sparks away from face and body.
- Consult your plant Safety Engineer for safe work set-up.



▲ CAUTION

- INSPECT both the backup pad and the disc, replace if damaged or worn out.
- Do not jam the product into tight places.
- STOP IMMEDIATELY if vibration or wobbling occurs during use. Determine cause and correct before continuing.
- Use only 3M recommended system and operating conditions.

Incorrect storage could affect safety as well as product performance. Store coated abrasive discs at temperatures between 60-80°F (15-17°C) and between 35-50% relative humidity.

Store surface conditioning discs at temperatures below 150°F (65°C) and limit exposure to water and high humidity.

Do not use with abnormally curled or cupped shape.

*For eye and face protection, see ANSI Standard Z87.1.

**For further information on coated abrasive products, consult ANSI Standard B7.7, "Safety Requirements for Abrading Materials with Coated Abrasive Systems". Both are available from American National Standards Institute, Inc., (212) 642-4900.



Disques avec abrasif appliqué, Disques Brushlon, Brosses abrasives circulaires, Disques CRD, Disques Roloc™ et Disques de traitement des surfaces

REMARQUE : Les présentes instructions ne s'étendent pas aux disques en fibres, à disques homogènes

Renseignements sur la sécurité

- Remettre cet encart à l'utilisateur avec le produit.
- Lire cet encart en entier avant d'installer le produit sur un outil ou une machine.
- Afficher cet encart dans le milieu de travail.

Veuillez lire les fiches signalétiques santé-sécurité (FSS) avant d'utiliser ces matériaux.



Si vous n'avez pas accès aux FSS, veuillez communiquer avec les matériaux de la pièce à travailler et des abrasifs pour obtenir des copies des FSS.

▲ MISE EN GARDE!

L'exposition à la **POUSSIÈRE** produite par la pièce à travailler et/ou les matériaux abrasifs peut causer des dommages aux poumons et/ou d'autres blessures physiques. Utiliser un capteur de poussière ou fournir un dispositif à aspiration localisée, tel que stipulé dans la FSS. Porter un dispositif de protection respiratoire homologué par le gouvernement et une protection pour la peau et les yeux. Le non-respect de cette mise en garde peut entraîner des dommages aux poumons et/ou des blessures physiques graves.

▲ MISE EN GARDE!

- Le fait d'excéder la vitesse maximale de service peut faire en sorte que le disque projette le tampon d'appoint ou que ce dernier se détache et soit cause de blessures.
- Toujours porter des dispositifs de protection recommandés et appropriés pour les yeux, le visage, les oreilles, les mains et le corps. Si le produit brise, il risque de causer des blessures au visage* et aux yeux*. Consultez la norme ANSI Z87.1 pour connaître les dispositifs de protection appropriés.
- Un régime de fonctionnement excessif ou la production d'une chaleur extrême peuvent causer des émissions nocives. Utiliser une ventilation par aspiration à la source.



Un usage abusif peut provoquer le détachement du produit et blesser utilisateurs et autres personnes présentes.**

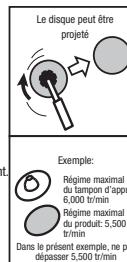
Suivre les précautions indiquées ci-dessous.

- Toujours utiliser le tampon d'appoint conenant aux disques.

S'ASSURER que la barre du tampon d'appoint est bien assise dans le collet de l'outil ou bien bloquée sur l'outil, conformément aux recommandations du fabricant. Bien CENTERER le disque sur le tampon d'appoint.

S'ASSURER que l'outil ne tourne pas vite que la vitesse maximale de service (VMS) du disque ou du tampon d'appoint. Étant donné que les disques avec abrasif appliqués n'ont pas de norme de VMS, on prendra soin d'utiliser la VMS du tampon d'appoint.

La VMS des disques Roloc, certains disques abrasifs appliqués, et des disques de traitement des surfaces, est indiquée sur la boîte.



La VMS des disques abrasifs circulaires est gravée sur le dessous du disque. La VMS des disques Brushlon se trouve sur l'étiquette, sur le dessous du disque. SÉLECTIONNER un tampon d'appoint compatible et de la même taille que le disque utilisé. On DOIT d'abord démarrer les disques de type Hookit™ sur la pièce à usiner pour s'assurer que le disque est bien ENCASTRE sur le tampon d'appoint. Les disques sur broche NECESSITENT l'utilisation de rondelles latérales d'au moins un quart du diamètre extérieur du disque.

▲ MISE EN GARDE!

- Les étincelles et les particules produites par le fonctionnement normal du disque peuvent causer un incendie ou une explosion.
- RETIRER LES MATERIAUX INFLAMMABLES OUT EXPLOSIVES de l'aire de travail.
- Ne pas utiliser dans les endroits poussiéreux ou dans lesquels il y a un risque d'inflammation ou d'explosion.
- Ne pas utiliser sur des matériaux inflammables ou explosifs.
- DIRIGER les étincelles loin de la figure et du corps.
- Consulter l'ingénieur de sécurité de l'usine afin d'obtenir un milieu de travail sécuritaire.



▲ AVERTISSEMENT

- INSPECTER le tampon d'appoint et le disque et les remplacer s'ils montrent des signes d'endommagement ou d'usure.
- NE PAS COINCER le disque sur le tampon dans des endroits étroits.
- CESSER IMMÉDIATEMENT l'utilisation du produit s'il vibre ou s'il oscille. Déterminer la cause du mauvais fonctionnement et corriger la situation avant de poursuivre.
- N'utiliser qu'avec les systèmes recommandés par 3M pour les utilisations et dans les conditions approuvées.

• Un mauvais entreposage peut avoir des répercussions sur la sécurité ainsi que sur le rendement du produit.

Entreposer les disques avec abrasif appliqués à des températures entre 60-80° (15-17°C) et entre 35-50% humidité relative.

Entreposer les disques de traitement des surfaces à des températures inférieures à 65°C (150°F) et limiter leur exposition à un forte humidité.

Ne pas utiliser les disques montrant un rebroussement anormal ou une forme creuse.

*Pour assurer la protection des yeux et du visage, se reporter à la norme ANSI Z87.1 **Pour renseignements complémentaires sur les produits avec abrasif appliqués, se reporter à la norme ANSI B7.7, "Safety Requirements for Abrading Materials with Coated Abrasive Systems" (Exigences en matière de sécurité pour les matériaux abrasifs en conjonction avec les systèmes à abrasif appliqués). Les deux normes sont disponibles à l'American National Standards Institute, Inc., (U.S.A.) 212-642-4900.

Pour renseignements sur les produits 3M, veuillez appeler le : (U.S.A.) 651-737-6501 appel direct

Systèmes d'abrasion 3M
3M Automotive Aftermarket

St. Paul, MN 55144-1000

3M et Roloc sont des marques de commerce de 3M.

© 3M 2014.



Discos abrasivos recubiertos, discos Brushlon, discos Bristle, discos CRD, discos Roloc™ y discos Acondicionamiento de Superficies

NOTA: Estas instrucciones no cubren discos de fibra, discos de flap y discos normalizados

Informaciones sobre la seguridad

- Entregue al operario este encarte con el producto.
- Lea este encarte antes de montar el producto en la herramienta o en la máquina.
- Fije este encarte en el área de trabajo.

Lea la Hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) antes de usar los materiales.



Contáctese a los proveedores de los materiales de la pieza de trabajo para obtener copias de MSDS. No respalde esta advertencia puede ocasionar daños en los pulmones y/o lesiones físicas.

▲ ADVERTENCIA!

La exposición al **POLVO** originado por la pieza de trabajo y/o los materiales abrasivos puede afectar los pulmones o producir otra lesión física.

Utilice el escape de aire local o extracción de polvo adecuados según las indicaciones de MSDS. Use los elementos de protección aprobados y protégase los ojos y la piel.

No respalde esta advertencia puede ocasionar daños en los pulmones y/o lesiones físicas.

▲ ADVERTENCIA!

La MOS de los Brushlon está en la etiqueta en el lado posterior del disco. SELECCIONE una almohadilla de apoyo sea compatible y del mismo tamaño que el disco que se está usando.

El tipo de discos Hookit™ DEBE ser inicialmente puesto en funcionamiento en la pieza de trabajo para asegurarse de que el disco esté TOTALMENTE EMBUTIDO en la almohadilla de apoyo.

Los discos montados en ejes REQUIEREN arandelas laterales de por lo menos 1/4 del diámetro externo del disco.



▲ ADVERTENCIA!

• Exceder la Velocidad máxima operativa (MOS del Ingles "Maximum Operating Speed") puede causar que el disco haga saltar la almohadilla de apoyo o que la almohadilla de apoyo se quiebre y cause lesiones a las personas.

• Use siempre la protección recomendada y apropiada en los ojos, cara, oídos, manos y cuerpo. Si el producto fallara podría ocasionar lesiones faciales* y oculares*. Vea la norma ANSI Z87.1 para equipo de seguridad.

• Si la velocidad de funcionamiento es excesiva o si se genera un nivel de calor extremo pueden registrarse emisiones perjudiciales. Ventile el área de trabajo.



El uso incorrecto puede ocasionar que el producto se quiebre y cause lesiones a los operarios y/o personas que se hallen cerca.**

Tome las precauciones que se indican a continuación.

- Siempre use la almohadilla de apoyo adecuada con los discos.

ASEGÜRESE que el eje de la almohadilla de apoyo esté firmemente asentado y la pinza portapiezas o correctamente asegurado a la herramienta según las recomendaciones del fabricante.

CENTRE el disco correctamente en la almohadilla de apoyo. COMPRUEBE para asegurarse de que la herramienta no funcione a velocidad mayor que la velocidad máxima operativa (MOS) del disco o almohadilla de apoyo.

Los discos abrasivos recubiertos, no tienen un régimen de trabajo de MOS y por lo tanto se debe usar la MOS de la almohadilla de apoyo.

La MOS de los discos Roloc, ciertos discos abrasivos recubiertos, y los discos acondicionadores de superficie, están ubicados en la parte superior de la caja.

La MOS de los discos Bristle está grabada en el lado posterior del disco.

El Disco Se Puede Desprender



Example:

Almohadilla de Repuesto del Disco MOS = 6.000 rpm

MOS del Producto 5.500 rpm

En este ejemplo, no excede 5.500 rpm

▲ PRECAUCIÓN

• INSPECCIONE tanto la almohadilla de apoyo como el disco, reemplácelo si está dañado o desgastado.

• No permita que el producto se ataque en lugares ajustados.

• PARE INMEDIATAMENTE si se producen vibraciones o bamboleos durante el uso. Determine la causa y corrija la situación antes de continuar.

• Utilice únicamente los sistemas recomendados de 3M, bajo las condiciones y aplicaciones aprobadas.

• Si el producto no se guarda en posición correcta, esto puede afectar la seguridad o personal y el funcionamiento.

Guarde discos abrasivos recubiertos a temperaturas entre 60 y 80°F (15 y 17°C) y una humedad relativa entre 35-50%.

Guarde los discos acondicionadores de superficie a temperaturas inferiores a 150°F (65°C) y limite la exposición al agua y a la humedad excesiva.

No use discos con formas anormalmente abarquilladas o cónicas.

*Para protección de ojos y cara, vea ANSI Standard Z87.1

**Para más información sobre productos de recubrimientos abrasivos, consulte a ANSI Standard B7.7, "Requisitos de seguridad para materiales abrasivos con sistemas de recubrimientos abrasivos". Ambas pueden obtenerse en el American National Standards Institute, Inc., (U.S.A.) 212-642-4900.

Para información sobre productos 3M llame a:

(U.S.A.) 651-737-6501 disco directo

3M Abrasive Systems

3M Automotive Aftermarket

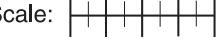
St. Paul, MN 55144-1000

3M y Roloc son marcas de fábrica de 3M.

www.3M.com/abrasives

www.3M.com/aftermarket

© 3M 2014.

dZ	Printed Colors – Front: K
Requester: Sheila Bianchi Creator: deZinnia_13686.1 File Name: 34870344545.indd Structure #: SS-26002 Date: 03/21/14	Printed Colors – Back: K
	Match Colors:
Scale:  1 Inch	This artwork has been created as requested by 3M. 3M is responsible for the artwork AS APPROVED and assumes full responsibility for its correctness.